

manómetros "solid-front" con muelle tubular ejecución NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE TP TC 012/2011

Instrumentos que cumplen las normas constructivas y de seguridad EN837-1/S3 y ASMEB40.1. En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una sólida pared detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S, de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada y que no cristalizan. La soldadura TIG entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

1.40.1 - Modelo Standard

Normativa de referencia: EN837-1, ISO 15156-3

Código de seguridad: S3 según EN 837-2.

Escala: de 0...1 a 0...600 bar; de 0...15 a 0...10000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: 1 según EN 837-1.

Temperatura ambiente:

-40...+65 °C, con caja IP 55 (EN 60529/IEC 529);

-50...+65 °C, con caja ventilada IP 67 (EN 60529/IEC 529).

Temperatura del fluido de proceso: -40...+150 °C.

Deriva térmica: ±0,4 %/10 K de las escala (a partir de 20°C).

Presión de trabajo:

100% del V.F.E. para presiones estáticas;

90% V.F.E. para presiones pulsantes

Sobrepresión: 30% del V.F.E. (máx 12 h).

Racord de conexión al proceso: en AISI 316L o MONEL 400.

Muelle tubular: en MONEL 400 de tubo trafileado sin soldadura.

Prueba de fugas: Test de helio para detección de fugas, (máx 1x10⁻⁷ mbar x 1 x s⁻¹).

Caja: en acero inox.

Aro de cierre: a bayoneta, en acero inox.

Tapa posterior: en acero inox.

Visor: en cristal doble estratificado.

Mecanismo: en acero inox con tope.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

1.40.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante - Montaje Radial

Temperatura ambiente: -40...+65 °C, con custodia IP67 (EN 60529/IEC 529).

Resto de características: como el modelo standard.

1.40.3 - Modelo lleno de líquido amortizante - Montaje Radial

Líquido amortizante: glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-40...+65 °C para llenado con aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura del fluido de proceso: máx +65 °C.

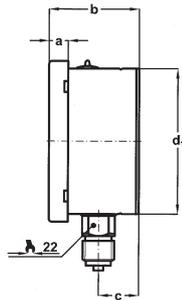
Grado de protección: IP 67 según EN 60529/IEC 529.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

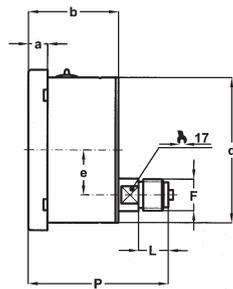
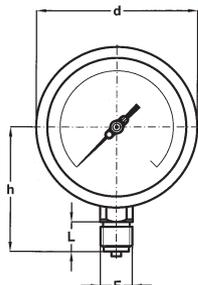
Resto de características: como el modelo standard.

manómetros "solid-front" con muelle tubular
 ejecución NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 DN 100-150

MGS40



A - RADIAL
 para montaje local directo.



D - POSTERIOR - Solo modelo standard
 para montaje local directo.

Montaje	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Peso (1)
Radial	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64	30	161	150,5		117		20	1,2kg
Posterior	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5		110,6	101	31		95,5	20	0,70 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	64		161	150,5	31		96	20	1,15 kg

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,43 kg. para el DN100 y 0,8 kg para el DN150

OPCIONES

Modelos	standard	rellenable	lleno
C40 - Caja, aro de cierre y tapa posterior en AISI 316L (opción obligatoria para Dn100)	◆	◆	◆
C Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial	◆	◆	◆
E Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior	◆		
2G2 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. -20...+60°C (1)	◆		
2D2 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. -20...+60°C (1)			◆ (2)
2D0 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. 0...+60°C (1)			◆
2D5 - Ejecución con caja ventilada, T.a. -53...+60 °C (1)	◆ (3) (4)		
2D6 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. - 60...+60°C (1)			◆ (5)
E07 - Ejecución en racord con MONEL 400	◆	◆	◆
E30 - Certificación NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3	◆	◆	◆
E75 - Certificación NACE MR0175 - ISO 15156-3	◆	◆	◆
P03 - Pulmón compensador para DN100, montaje radial		◆	◆
S10 - Lleno con aceite silicónico			◆
E67 - Grado de protección IP 65/67	◆		
S60 - Lleno con aceite silicónico para bajas presiones- T.a. -60...65°C			◆
ECV - Con caja ventilada - IP65/67 - T.a. -53...+65°C (3) (6)	◆		

(1) Para detalles constructivos ver la hoja del catálogo relativo a la ejecución ATEX.

(2) Pedir con opción S10

(3) Pedir con opción E67

(4) Pedir con opción ECV

(5) Pedir con opción S60

(6) En presencia de atmósferas corrosivas, elija el tipo de baño amortizante

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diametro / Versión especial / Escala / Conexión al Proceso / Opciones
1 20 1 A E --- 41M C, E
2 D G E07 43M 2G1...T01
3

